emoswitch-connect

Produktdatenblatt

Kabelgebundener Fußschalter

Anleitung



1 FUNKTIONEN UND VORTEILE

- Kabelverbindung per USB-Kabel
- IP67
- IEC 60601-1-konform
- UL Recognized Component
- RoHS-konform
- 100% Prüfung - jeder **emoswitch** wird vor dem Versand getestet
- Gehäuse aus natur-eloxiertem Aluminium, Pedale aus Stahl
- Made in Germany

2 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die EMO Systems GmbH steht für innovative Fußschalterlösungen auf höchstem Niveau. Mit dem **emoswitch** bieten wir sowohl bewährte Standardausführungen als auch maßgeschneiderte kundenspezifische Varianten. Der **emoswitch-connect** ist mit einem oder zwei Pedalen erhältlich und lässt sich per USB-Adapter anbinden.

Entwickelt für den professionellen Einsatz, erfüllen alle **emoswitch**-Fußschalter höchste Ansprüche an Sicherheit, Ergonomie und Design. Ihre robuste, wasserdichte und besonders flache Bauweise sorgt für maximalen Bedienkomfort und eine lange Lebensdauer – selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Die eingesetzten Materialien sind beständig gegenüber gängigen Desinfektions- und Reinigungsmitteln und damit ideal für den medizinischen Alltag geeignet.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

In Kombination mit medizinischen Endgeräten gewährleistet der **emoswitch** einen zuverlässigen Betrieb in der Patientenumgebung. Jeder **emoswitch** erfüllt die konstruktiven Anforderungen der Norm IEC 60601-1.

Zusätzlich unterstreicht die UL-Zertifizierung die internationale Einsatzfähigkeit: Der **emoswitch** ist damit auch für den kanadischen und US-amerikanischen Markt zugelassen.

3 ANWENDUNGEN

Der **emoswitch-connect** nutzt eine HID-Verbindung und wird vom Endgerät als Tastatureingabegerät erkannt.

Die **emoswitch-connect** Fußschalter werden mit fest programmierten Tastenbelegungen ausgeliefert. Diese kann nicht selbständig verändert werden.

Tastenbelegung beim emoswitch-connect-single (A10304): F6
Tastenbelegung beim emoswitch-connect-double (A10305): Links = F6; Rechts = F8

Eine gewünschte Tastenbelegung kann nur von EMO Systems GmbH verändert werden.

4 VARIANTENÜBERSICHT

Es gibt den **emoswitch-connect** in folgenden Varianten:

- emoswitch-connect-single (A10304)
- emoswitch-connect-double (A10305)

Es gibt eine Reihe von Optionen, mit denen das Basismodell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden kann.

Das Gehäuse ist aus hochwertigem Aluminium gefräst. Die Oberfläche ist standardmäßig natureloxiert. Wahlweise kann das Gehäuse auch farblich eloxiert werden.

Boden und Pedale sind aus Edelstahl und können ebenfalls mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen versehen werden.

Eine Kennzeichnung der Schaltfunktionen kann durch Lasermarkierungen, Aufkleber oder Gravuren im Gehäuse und auf den Pedalen oder durch einen Farbcode erfolgen.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

5 ZEICHNUNGEN

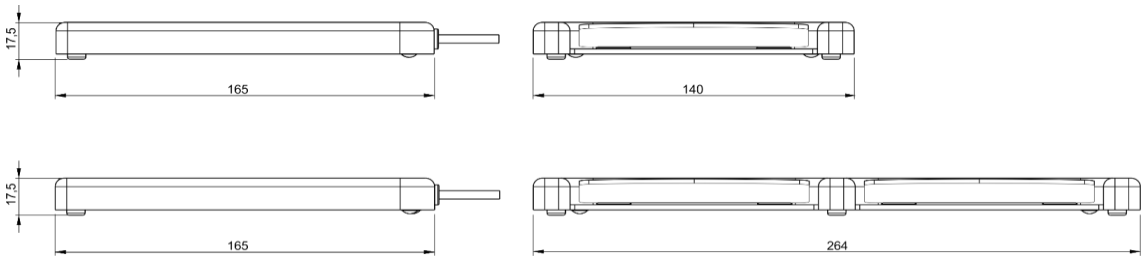


Fig. 1 Maßzeichnung emoswitch-connect. Alle Maßangaben in Millimetern.

6 INBETRIEBNAHME

Um den **emoswitch-connect** in Betrieb nehmen zu können, wird ein freier USB-A-Steckplatz am Computer benötigt.
Stecken Sie den am RJ45-Stecker verbundenen USB-Adapter in einen freien USB-Port Ihres Computers.

Beim Betätigen eines Pedals wird die voreingestellte Taste oder Tastenkombination ausgelöst.

Ohne den mitgelieferten USB-Adapter kann der Fußschalter auch als einfacher Schließer-Kontakt verwendet werden.

7 SICHERHEITSHINWEISE

Der **emoswitch-connect** ist nicht geeignet, um **sicherheitsrelevante** Steuerbefehle auszulösen (z.B. bei Seilwinden, Laseranlagen usw.)

8 FUNKTIONSWEISE

Der **emoswitch-connect** wird vom Computer als handelsübliche Tastatur erkannt. Es ist kein weiterer Treiber zum Betrieb des Fußschalters notwendig.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

9 SPEZIFIKATIONEN

Technische Daten:

Kabellänge	2,75 m
Kabellänge USB-Adapter	0,2 m
USB-Standard	ab USB 2.0
Schutzart (Gehäuse)	IP65
Schutzart (USB-Adapter)	IP40
Gewicht	
emoswitch-single-connect	1 kg
emoswitch-double-connect	1,8 kg

Klassifikation:

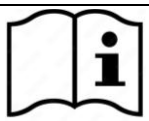
Hersteller	EMO Systems GmbH
Firmensitz	Berlin, Deutschland
Produktbezeichnung	emoswitch-connect
Artikelnummern	
emoswitch-connect-single	A10304
emoswitch-connect-double	A10305
Betriebsbedingungen	
Temperatur	1°C bis 45°C (typisch 25°C)
Luftfeuchtigkeit	10% bis 90% (nicht kondensierend)
Luftdruck	860 hPa bis 1060 hPa
Lagerung und Transport	
Temperatur	-25°C bis 70°C (typisch 25°C)
Luftfeuchtigkeit	10% bis 90% (nicht kondensierend)
Luftdruck	600 hPa bis 1060 hPa

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

10 WARTUNG

Der **emoswitch-connect** ist bei bestimmungsgemäßem Gebrauch wartungsfrei.

11 PRODUKTKENNZEICHNUNGEN

CE	Die Konformität des Produktes mit allen anwendbaren EU Richtlinien wird durch dieses Zeichen bestätigt.
UKCA	Das UKCA-Zeichen ist ein Konformitätszeichen, das die Übereinstimmung mit den geltenden Anforderungen für in Großbritannien verkauften Produkte anzeigt.
c UL us E362969	Kennzeichnet das Produkt als UL „Recognized Component“; File No. E362969.
	Lesen Sie vor Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und dieses Datenblatt.
	Das Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.
	Dieses Produkt enthält keine bleihaltigen Substanzen und wurde mit bleifreiem Lot hergestellt.
RoHS compliant	Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der aktuellen EU-Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

12 ZUBEHÖR

Für die **emoswitch** Fußschalter gibt es zurzeit kein Zubehör.

13 QUALITÄT

Die EMO Systems GmbH unterhält ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem für Entwicklung und Fertigung nach ISO 9001 und ISO 13485. Jeder **emoswitch** wird vor der Auslieferung einer umfangreichen Qualitätsprüfung unterzogen.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

14 VERPACKUNG

Packungsinhalt:

- 1 Stück Fußschalter **emoswitch-connect** entsprechend der Bestellung.
- 1 Stück USB-Adapter

15 UMWELTSCHUTZHINWEIS

Dieses Gerät enthält elektronische Bauteile.

- Es ist nach Ende der Nutzung an den Hersteller zur Entsorgung zurückzusenden
- Es darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.

16 KONTAKT UND SUPPORT

Sie finden die aktuellen Kontaktdaten auf unserer Website: https://emosystems.de/kontakt/

Oder Sie erreichen uns per E-Mail an die folgende Adresse: support@emosystems.de

17 RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Informationen in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und mit aller Sorgfalt zusammengetragen. Dennoch können wir nicht garantieren, dass diese vollständig fehlerfrei sind.

Der Anwender ist für den fachgerechten Einsatz dieses Produktes verantwortlich und haftbar, wir übernehmen keine Haftung. Änderungen dieses Datenblatts behalten wir uns ohne vorherige Ankündigung vor.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de