emoswitch-wireless

Produktdatenblatt

Funk-Fußschalter

Anleitung



1 FUNKTIONEN UND VORTEILE

- Funkverbindung per USB-Dongle
- IP67
- IEC 60601-1-konform
- UL Recognized Component
- RoHS-konform
- 100% Prüfung - jeder **emoswitch** wird vor dem Versand getestet
- Gehäuse aus natur-eloxiertem Aluminium, Pedale aus Stahl
- Made in Germany

2 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die EMO Systems GmbH steht für innovative Fußschalterlösungen auf höchstem Niveau. Mit dem **emoswitch** bieten wir sowohl bewährte Standardausführungen als auch maßgeschneiderte kundenspezifische Varianten. Der **emoswitch-wireless** ist mit einem oder zwei Pedalen erhältlich und lässt sich per USB-Dongle anbinden.

Entwickelt für den professionellen Einsatz, erfüllen alle **emoswitch**-Fußschalter höchste Ansprüche an Sicherheit, Ergonomie und Design. Ihre robuste, wasserdichte und besonders flache Bauweise sorgt für maximalen Bedienkomfort und eine lange Lebensdauer – selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Die eingesetzten Materialien sind beständig gegenüber gängigen Desinfektions- und Reinigungsmitteln und damit ideal für den medizinischen Alltag geeignet.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

In Kombination mit medizinischen Endgeräten gewährleistet der **emoswitch** einen zuverlässigen Betrieb in der Patientenumgebung. Jeder **emoswitch** erfüllt die konstruktiven Anforderungen der Norm IEC 60601-1.

Zusätzlich unterstreicht die UL-Zertifizierung die internationale Einsatzfähigkeit: Der **emoswitch** ist damit auch für den kanadischen und US-amerikanischen Markt zugelassen.

3 ANWENDUNGEN

Der **emoswitch-wireless** nutzt eine HID-Verbindung und wird vom Endgerät als Tastatureingabegerät erkannt.

4 VARIANTENÜBERSICHT

Es gibt den emoswitch-wireless in folgenden Varianten:

- emoswitch-single-wireless (A10085)
- emoswitch-single-wireless guarded (A10301)
- emoswitch-double-wireless (A10092)

Es gibt eine Reihe von Optionen, mit denen das Basismodell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden kann.

Das Gehäuse ist aus hochwertigem Aluminium gefräst. Die Oberfläche ist standardmäßig natureloxiert. Wahlweise kann das Gehäuse auch farblich eloxiert werden.

Boden und Pedale sind aus Edelstahl und können ebenfalls mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen versehen werden.

Eine Kennzeichnung der Schaltfunktionen kann durch Lasermarkierungen, Aufkleber oder Gravuren im Gehäuse und auf den Pedalen oder durch einen Farbcode erfolgen.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

5 ZEICHNUNGEN

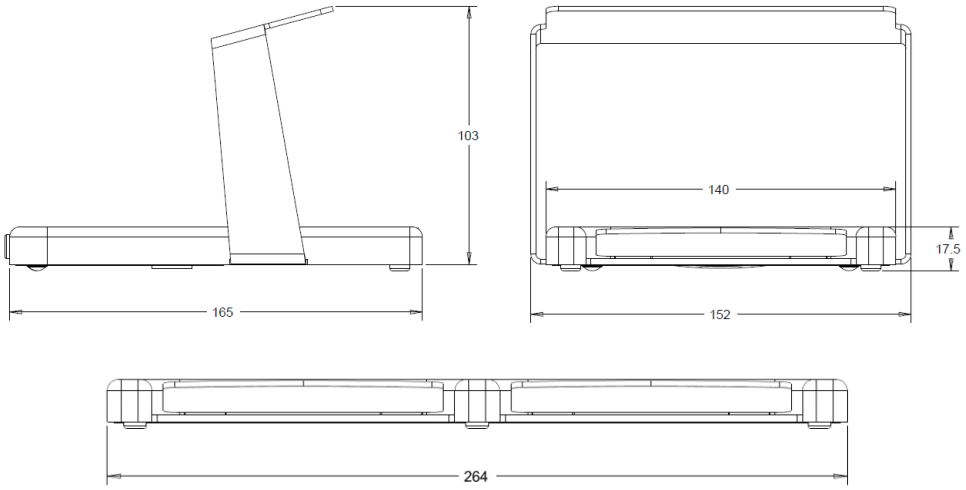


Fig. 1 Maßzeichnung emoswitch-wireless. Alle Maßangaben in Millimetern.

6 INBETRIEBNAHME

Um den **emoswitch-wireless** in Betrieb nehmen zu können, wird ein freier USB-A-Steckplatz am Computer benötigt.
Stecken Sie den USB-Empfänger in einen freien USB-Port Ihres Computers. Kontrollieren sie anschließend die Funktion, indem Sie das Pedal betätigen. Eine LED im USB-Empfänger sollte bei Betätigung aufleuchten. Platzieren Sie den Fußschalter in einem Radius von maximal 10 m um den Empfänger an dem Ort, an dem er bedient werden soll.

7 SICHERHEITSHINWEISE

- Der **emoswitch-wireless** ist nicht geeignet, um **sicherheitsrelevante** Steuerbefehle auszulösen (z.B. bei Seilwinden, Laseranlagen usw.)
- Bei unsachgemäßem Austausch der Batterie besteht die Gefahr einer Explosion

8 FUNKTIONSWEISE

Jeder **emoswitch-wireless** erhält einen eindeutigen 48-Bit-langen Code, so dass eine Fehlauslösung durch einen fremden Funkfußschalter ausgeschlossen werden kann. Die durch den **emoswitch-wireless** ausgelöste Tastenkombination kann bei Bedarf geändert werden.

Ein kostenloses Tool steht im Downloadbereich auf unserer Website* zur Verfügung.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

Die Spannungsversorgung wird durch eine 3 V Lithium-Batterie bereitgestellt. Der **emoswitch-wireless** sendet ausschließlich beim Betätigen eines Pedals ein kurzes Signal zum Empfänger. Daher kann, je nach Anwendungsfall von einer Batterielebensdauer von typischerweise fünf Jahren ausgegangen werden.

Sollte ein Batteriewechsel notwendig werden, wird dieser von der EMO Systems GmbH oder einem von ihr autorisierten Partner durchgeführt.

Ein niedriger Batterieladezustand wird durch ein dauerhaft blinkendes USB-Modul angezeigt.

*Link zur manuellen Eingabe: https://emosystems.de/downloads/

9 SPEZIFIKATIONEN

Technische Daten:

Frequenz	ISM Band 2.475 GHz (Ch. 25) IEEE 802.15.4™ Compliant RF Transceiver
Internationale Zulassungen	Radio Regulation Certification for United States (FCC), Canada (IC) and Europe (ETSI)
Reichweite	ca. 10 m*
Spannungsversorgung	Eine interne 3 V Lithium-Batterie
Typ	CR2450, 620 mAh
Lebensdauer	je Anwendungsfall typ. 5 Jahre
HF-Output	+0 dBm
USB-Standard	ab USB 2.0
RX-Empfindlichkeit e.r.p.	-90 dBm
TX-Leistung	4 dBm
Schutzart (Gehäuse)	IP65
Gewicht	
emoswitch-single-wireless	739 g
emoswitch-single-wireless guarded	942 g
emoswitch-double-wireless	1484 g

*Die Reichweite der Funkstrecke kann stark mit den Umgebungsbedingungen variieren. Andere Funkübertragungen können die Übertragung überlagern und stören. Hindernisse wie unter anderem metallische Objekte können die Signale dämpfen oder umlenken.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

Klassifikation:	
Hersteller	EMO Systems GmbH
Firmensitz	Berlin, Deutschland
Produktbezeichnung	emoswitch-wireless
Artikelnummern	
emoswitch-single-wireless	A10085
emoswitch-single-wireless guarded	A10301
emoswitch-double-wireless	A10092
Betriebsbedingungen	
Temperatur	1°C bis 45°C (typisch 25°C)
Luftfeuchtigkeit	10% bis 90% (nicht kondensierend)
Luftdruck	860 hPa bis 1060 hPa
Lagerung und Transport	
Temperatur	-25°C bis 70°C (typisch 25°C)
Luftfeuchtigkeit	10% bis 90% (nicht kondensierend)
Luftdruck	600 hPa bis 1060 hPa

10 BEDEUTUNG DER LED

Eine dauerhaft blinkende LED am USB-Empfänger deutet auf einen niedrigen Batteriestand hin.

11 WARTUNG

Der **emoswitch-wireless** ist bei bestimmungsgemäßem Gebrauch wartungsfrei.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

12 PRODUKTKENNZEICHNUNGEN

CE	Die Konformität des Produktes mit allen anwendbaren EU Richtlinien wird durch dieses Zeichen bestätigt.
UKCA	Das UKCA-Zeichen ist ein Konformitätszeichen, das die Übereinstimmung mit den geltenden Anforderungen für in Großbritannien verkauften Produkte anzeigt.
c UL us E362969	Kennzeichnet das Produkt als UL „Recognized Component“; File No. E362969.
FC	Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen von **Teil 15 der FCC-Bestimmungen**. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen, und (2) dieses Gerät muss jede empfangene Störung akzeptieren, einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können. Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Konformität verantwortlichen Stelle genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Betriebserlaubnis für dieses Gerät führen.
	Lesen Sie vor Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und dieses Datenblatt.
	Das Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.
Pb	Dieses Produkt enthält keine bleihaltigen Substanzen und wurde mit bleifreiem Lot hergestellt.
RoHS compliant	Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der aktuellen EU-Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

13 ZUBEHÖR

Für die **emoswitch** Fußschalter gibt es zurzeit kein Zubehör.

14 QUALITÄT

Die EMO Systems GmbH unterhält ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem für Entwicklung und Fertigung nach ISO 9001 und ISO 13485. Jeder **emoswitch** wird vor der Auslieferung einer umfangreichen Qualitätsprüfung unterzogen.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de

15 VERPACKUNG

Packungsinhalt:

- 1 Stück Fußschalter **emoswitch-wireless** entsprechend der Bestellung.
- 1 Stück USB-Empfänger

16 UMWELTSCHUTZHINWEIS

Dieses Gerät enthält elektronische Bauteile.

- Es ist nach Ende der Nutzung an den Hersteller zur Entsorgung zurückzusenden
- Es darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.

17 KONTAKT UND SUPPORT

Sie finden die aktuellen Kontaktdaten auf unserer Website: https://emosystems.de/kontakt/

Oder Sie erreichen uns per E-Mail an die folgende Adresse: support@emosystems.de

18 RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Informationen in diesem Datenblatt wurden nach bestem Wissen und mit aller Sorgfalt zusammengetragen. Dennoch können wir nicht garantieren, dass diese vollständig fehlerfrei sind.

Der Anwender ist für den fachgerechten Einsatz dieses Produktes verantwortlich und haftbar, wir übernehmen keine Haftung. Änderungen dieses Datenblatts behalten wir uns ohne vorherige Ankündigung vor.

© 2026 EMO Systems GmbH
EMO Systems GmbH • Rungestr. 19 • 10179 Berlin • Germany • Phone: +49-30-4000-475-80 • www.emosystems.de